



- Total No Frost Air Surround Technologie - erhält den Geschmack, die Konsistenz und die Feuchtigkeit bis zu 99%
- Smart hON –App mit künstlicher Intelligenz - für eine maßgeschneiderte Steuerung der Aufbewahrung von Lebensmitteln
- HumidityZone - für die längere und optimale Aufbewahrung und Haltbarkeit von Lebensmitteln
- XXL Nutzinhalt – viel Platz und Flexibilität
- Extrem Leise: nur 36 dB(A)
- 2+10 Jahre Garantie auf den Inverter Kompressor



Technische Daten

Energieeffizienzklasse	C
Gefrierbereich	* ** *
Stromverbrauch (kWh/Jahr)	169
Nettoinhalt (l)	377
Nettoinhalt Kühlen (l)	258
Nettoinhalt Gefrieren	119
Gefrierleistung / 24h (kg)	8
Lagerzeit bei Störung (h)	10
Klimaklasse	SN/N/ST/T
Geräuschemission dB(A)	36
Geräuschklasse	C

Maße

H x B x T ca. (cm)	200,0 x 59,5 x 65,8
Inkl. Verpackung ca. (cm)	204,7 x 65,5 x 74,7
Gewicht ca. (kg)	75
Inkl. Verpackung ca. (kg)	77,8
Containermenge 40'/Truck (DD/ND)	54/80

Ausstattung

- Total No Frost Air Surround Technologie für gleichmäßige, optimale Luftverteilung – Lebensmittel trocknen nicht mehr aus
- WIFI connected
- hOn-App - Künstliche Intelligenz für z.B. proaktives Temperaturmanagement, Advanced Drink Assistent, My Food & Wine Inventory Management, Remote Control für alle Funktionen
- HumidityZone (HCS): spezielles Fach mit bis zu 90% Luftfeuchtigkeit, um Obst und Gemüse länger frisch zu halten
- Top -LED-Licht
- Inverter Kompressor: energiesparend und leise.
- Interne elektronische Temperaturregelung
- Akustischer Türalarm
- Super Kühl- und Gefrierfunktion
- Holiday Funktion
- Premium Design und flexible Gestaltung des Innenraumes
- 5 Glasablagen, 6 Türablagen - flexibel verstellbar
- 1 transparente Schubladen im Kühlteil, 3 transparente Gefrierschubladen
- 2 höhenverstellbare Füße und 2 Rollen
- Türanschlag wechselbar
- Kabellänge 180 cm