



- **Eco Real Feel Technology** für bis zu 30% Energieeinsparung***
- **Silent Technology:** bis zu 50% leiser*
- **Umweltfreundliches Gas R290**
- **Front-Display**, leicht ablesbar
- **Ventilationsfunktion**
- **Entfeuchtungsfunktion**
- LED-Bedienfeld mit **Comfort-Light-Anzeige**
- Exklusives System zur Kondensatrückführung
- **3 Gebläsestufen** zur Auswahl der maximalen Leistung oder des geringsten Geräuschpegels
- **Soft-Touch-Bedienfeld**
- **Fernsteuerung**
- **Elektronischer 24-Stunden-Timer** und Thermostat
- Griffe und Rollen für den **einfachen Transport**
- Eco-Design

PAC EX UV-Carelight

Ihr Experte im Kampf gegen Viren und Bakterien.

WICHTIGE PRODUKTMERKMALE



UV-C TECHNOLOGY

Dank der Ultraviolett-UV-C-Technologie ist PAC EX UV-Carelight wirksam gegen Viren und Bakterien. *****



SILENT TECHNOLOGY

Geringe Lautstärke bei grosser Leistung, bis zu 50% leiser. Minimale Geräuschentwicklung ist die N°1-Erwartung der Kunden, dank der speziellen Kernisolierung für eine leise Klimatisierung auch bei maximaler Lüftung. *****



R290 GAS

Das Gas R290 ist ein 100% natürlicher Kohlenwasserstoff, der als Kältemittel verwendet wird. Es hat geringe Auswirkungen auf die Umwelt (700-mal weniger als R410a) und verfügt über hervorragende thermodynamische Eigenschaften (40 % weniger Gasverbrauch für die gleiche Leistung). *****



ECO REAL FEEL TECHNOLOGY

Komfort ist das Ergebnis der richtigen Abstimmung zwischen Temperatur und Luftfeuchtigkeit. ECO REAL FEEL überwacht und steuert beides, um automatisch den gewünschten Komfort zu erreichen und aufrechtzuerhalten und gleichzeitig bis zu 30 % *** Energie zu sparen.

* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Interner Test, Ausgangszustand 30° C und 40%RH

**** 696 Mal verglichen mit den

Auswirkungen der globalen Erwärmung von R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** Getestet in unserem Labor durch

Vergleich des maximalen Schallpegels bei maximaler Lüfterdrehzahl mit dem Schallpegel bei minimaler Lüfterdrehzahl.

*****Abtötungsrate: 94,6% Escherichia Coli-Bakterien und 99,5% H1N1-Virus. 3 m³ Testkammer nach 2h Kühlbetrieb, niedrige Geschwindigkeit.

TECHNISCHE DATEN

Masse (B x T x H)	mm	805x445x390
Gewicht	kg	32
Eingangsleistung***	W	700
Verbrauch im Standby	W	0,8
Nennspannung / Frequenz	V / Hz	220-240 / -50
Max. Kühlleistung	BTU/h* - Kw**	13000 - 3,3
Energieeffizienz (EER)	(W/W)	2,6
Für Räume bis zu	m ³	120
Energieeffizienzklasse		A
Max. Schallleistungspegel	dB(A)	65
Geräuschpegel (min-max)	db(A)	47-50
Max. Luftentfeuchtung	l/24h	36
Luftstrom (min-med-max)	m ³ /h	235-270-310