



PAC EX 100

- **Starke Kühlleistung** von 2,5 kW**
- Separate **Ventilatorfunktion**
- Separate **Entfeuchterfunktion** bis zu 32 l/24 Stunden
- **Elektronischer 24-Stunden-Timer und Thermostat**
- Inklusive **Set zur einfachen Fenstermontage**
- **Griffe und Rollen** für einfachen Transport
- Getestet bei 35 °C/80 % relativer Luftfeuchtigkeit
- 35 °C/80 % relative Luftfeuchtigkeit (EN14511)
- **Exclusives Kondenzwasser-Recycling-System**
- **Neues LED Bedienpanel**
- Neue **Fernbedienung mit Halterung am Gerät**

PINGUINO SILENT

WICHTIGSTE PRODUKTMERKMALE

DIGITAL CONTROL



DIGITALES INTERFACE

Das LED-Bedienfeld mit Comfort Light-Anzeige ermöglicht die Verwaltung aller Funktionen, einschliesslich Temperatur, Lüftergeschwindigkeit, Timer und Kühlfunktion. Fernbedienung erhalten.

R290 GAS



R290 ERDGAS

Das in diesem Pinguino enthaltene Gas ist 99,9% umweltfreundlicher im Vergleich zum GWP-Index und zur Gasmenge, die in äquivalenten tragbaren Klimaanlage von De'Longhi R134 verwendet wird. ****

SILENT



LEISER BETRIEB

Leiser Betrieb, ideal für jede Situation. Der optimierte Kühlluftstrom macht das Gerät extrem leise und ideal für den Einsatz in jeder Situation. *****



ECO REAL FEEL

ECO REAL FEEL-TECHNOLOGIE

Komfort ist das Ergebnis einer korrekten Abstimmung zwischen Temperatur und Luftfeuchtigkeit. ECO REAL FEEL wirkt, um automatisch den gewünschten Komfort zu erreichen und aufrechtzuerhalten.

* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Interner Test, Ausgangszustand 30°C and 40RH

**** 696 mal verglichen mit den

Auswirkungen der globalen Erwärmung von R410 -F-Gas Reg. 517/2014.

***** Getestet in unserem Labor: Vergleich des maximalen Schallpegels bei maximaler Ventilationsfunktion gegenüber Schallpegel mit minimaler Ventilationsfunktion.

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--|------------------|-----------------|
| Masse (B x T x H) | mm | 445 x 390 x 805 |
| Gewicht | kg | 30 |
| Eingangsleistung | W | 700 |
| Nennspannung / Frequenz | V / Hz | 220-240 / 50-60 |
| Kühlleistung max. | BTU/h* - Kw** | 10000 - 2,5 |
| Energieeffizienz Kennzahl (EER) | (W/W) | 3,6 |
| Für Räume bis | m³ | 110 |
| Energieeffizienzklasse | | A++ |
| Geräuschpegel max. | dB(A) | 64 |
| Schallpegel (min-max) | dB(A) | 49-53 |
| Max. Entfeuchtung (Entfeuchtungsmodus) | l/24h | 32 |
| Luftstrom (min-med-max) | m³/h | 250-310-350 |